

Grivory HT1VA-35 HYS black 9225

PA*-GF35

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	13500 / 13500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	230 / 220	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.5 / 2.5	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	50 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	45 / 45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	11 / 11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	295 / 295	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	310 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	275 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	155 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	15 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	45 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	230	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E9 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	31 / 31	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	3.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	2 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1470 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindung (parallel)	0.2 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	0.9 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	80 - 100	°C	-
Förderzone	310 - 320	°C	-
Kompressionszone	310 - 325	°C	-
Plastifizierungszone	310 - 325	°C	-
Düse	320 - 330	°C	-
Schmelze	320 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	≥130	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Mittel - Hoch	-	-
Druck	500 - 750	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.3	m/s	-

Merkmale



Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Gieß

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Hydrolysebeständig

AutomobilLuftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,
Innenraumteile, Aussenanwendungen